

# STRABUC 918



**FADINI**  
l'ouvre portail

**BORNE ESCAMOTABLE**  
*pour contrôler des accès routiers*



*"STRABUC 918" est un automatisme compact appelé borne escamotable servant à contrôler le passage des véhicules dans des zones publiques ou privées.*

*Il est composé d'une couronne support de fixation à sceller et d'une bride de support fixée au cylindre en acier bénéficiant d'un traitement galvanique. Dans le cylindre se trouve l'ensemble des éléments permettant le mouvement: la centrale hydraulique, le vérin oléodynamique, les fins de course, le système de déblocage manuel, la lampe de signalisation "Lapi 2".*

*Le programmeur ELPRO 10 gère le fonctionnement avec la possibilité de commander à distance par une télécommande ou par un contacteur à clé ou tout autre système de contrôle d'accès. On conseille d'installer le programmeur électronique dans un endroit protégé de l'eau. Des trous d'évacuation sont prévus dans le fond du cylindre pour le drainage des eaux de pluie.*



*D'un aspect cylindrique et sobre cette borne, pendant le mouvement est bien visible grâce à la lampe de signalisation fixe ou intermittente intégrée dans la partie supérieure et protégée du vandalisme.*



# STRABUC 918

BORNE ESCAMOTABLE POUR COTROLER DES ACCES ROUTIERS

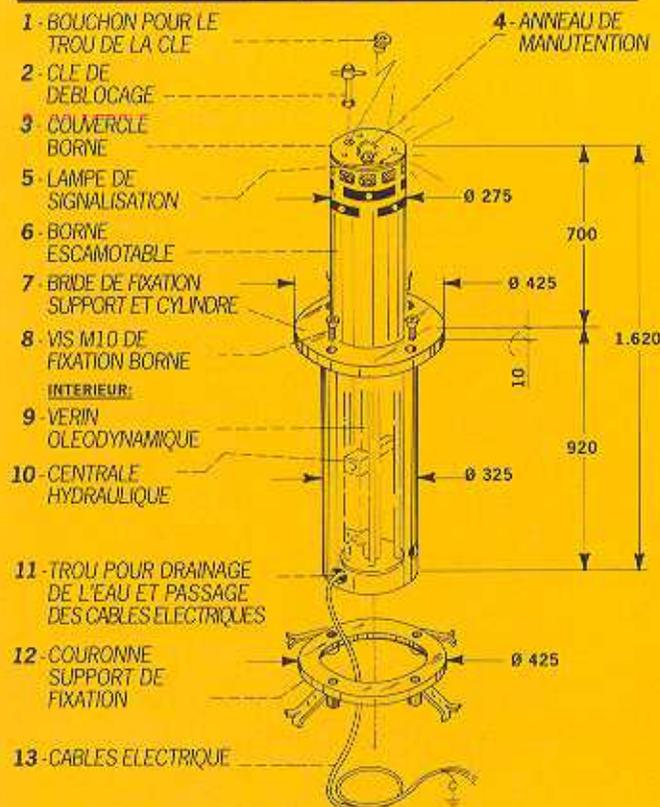
Le mouvement est régulier et sans accoup grâce au principe de guidage. L'ensemble de valves hydrauliques, situé au centre de la centrale oléodynamique, entre le moteur électrique et la pompe et il est doté de réglage de pression maximum pour ajuster la force du vérin par la pression de l'huile dans les deux sens de mouvement.

Une clé spéciale fournie pour le déblocage manuel en cas de manque de courant, facilement accessible sur le dessus de la borne, permet de faire descendre la colonne pour libérer le passage.

La "STRABUC 918" est entièrement conçue et réalisée avec le respect des normes sécurité dans l'usine de la Meccanica Fadini afin de lui garantir le maximum de fiabilité dans le temps.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



### CENTRALE HYDRAULIQUE

Pompe hydraulique	P 10
Débit pompe hydraulique	2,75 l/min.
Pression de service moyenne	2 MPa (20 bars)
Pression de service maximum	4 MPa (40 bars)
Température de service	-20°C +80°C
Huile hydraulique	Huile Fadini A15 par AGIP
Poids statique centrale hyd.	10 Kg
Degré de protection centrale	IP 54

### VERIN OLEODYNAMIQUE

Temps de manoeuvre	6 s
Course utile	740 mm
Diamètre tige	16 mm
Diamètre vérin	30 mm
Force de traction en ouvert. max.	276 Kg
Force de poussée en fermet. max.	147 Kg
Poids complet STRABUC 918	128 Kg
Degré de protection	IP 557
Alimentation lampe clignotante	230 V - 25 W

### MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance utile	0,25 KW (0,33 CV)
Tension d'alimentation	230 V
Fréquence	50 Hz
Courant absorbé	1,8 A
Potenza absorbée	370 W
Condensateur	12,5 µF
Vitesse de rotation moteur	2800 tr/min.
Service intermittent	S3

Cycle de service: 6 sec. Ouvert. - 30 sec. Arrêt - 6 sec. Fermeture  
 Temps d'un cycle complet: 42 s  
 Cycles complets "Ouverture - Arrêt - Fermeture": N° 85/heure  
 N° 250.000 cycles par an, avec 8 heures de service par jour



FABRIQUE D'AUTOMATISMES DE PORTAILS

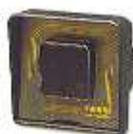
Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (Verona) Italy  
 Tel. 0442/330422 r.a. - Fax 0442/331054  
 e-mail: info@fadini.net - www.fadini.net

Le constructeur se réserve le droit de modifier ces instructions et ces caractéristiques techniques sans préavis.

## STRABUC 918



### ACCESSOIRES



### AVERTISSEMENT GENERAL

- L'installation doit être effectuée en conformité aux normes de sécurité "Européennes 89/392CEE" et "UNI 8612".
- Il faut respecter la bonne procédure technique d'installation et installer seulement accessoires "FADINI".
- Suivre la notice fournie avec l'automatisme.
- La "Meccanica FADINI" n'est pas responsable si on ne respecte pas la bonne procédure technique d'installation.
- Le "STRABUC 918" avec le programmeur "ELPRO 12 exp" intégré doit être installé dans un lieu protégé de la pluie.
- Si le "STRABUC 918" est installé dans un lieu exposé aux intempéries, on doit installer le programmeur électronique "ELPRO 10 CEI" et il doit être mis à part dans un endroit protégé de l'eau.



La marque "CE" atteste que l'automatisme est conforme aux normes générales de sécurité établies par la Directive Européenne art. 10 CEE 73/23, correspondant à la Déclaration du constructeur en conformité aux articles de la Norme ISO 9000 UNI EN 29000. Automatismes en conformité aux normes de sécurité UNI 8612.