

INSTRUCTIONS A SUIVRE POUR L'INSTALLATION DE L'AUTOMATISATION COULISSANTE MEC 200 LB

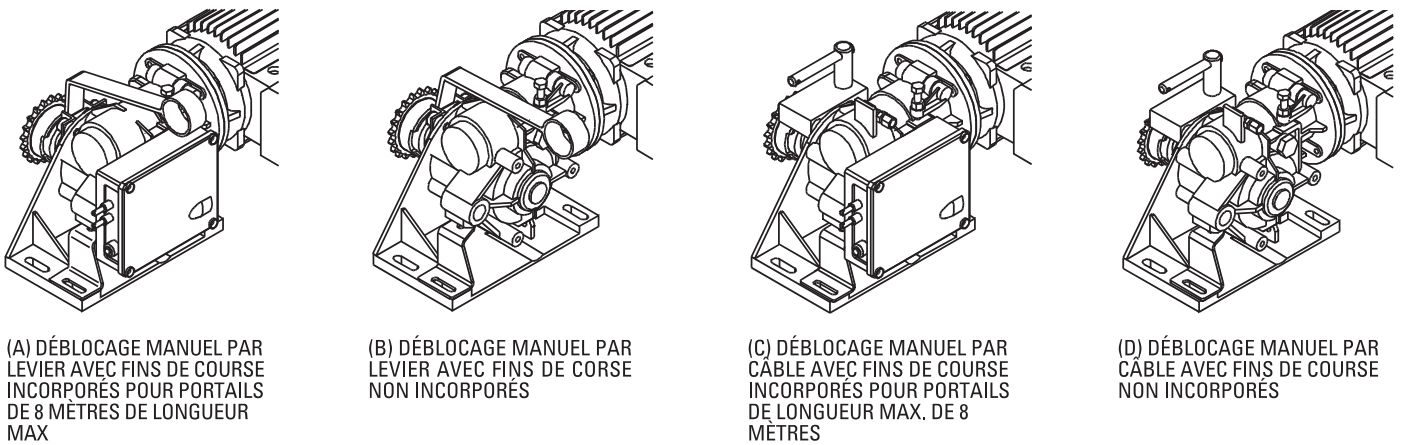
POUR UN MONTAGE ET UN FONCTIONNEMENT CORRECTES DU MEC 200 LB, SUIVRE LES OPERATIONS SUIVANTES.

Le MEC 200 LB est une automatisation à usage varié qui s'adapte bien aux installations coulissantes entraînées par chaîne comme les portes coulissantes, les accordéons et les portes sectionnales.

Le Mec 200 LB est produit en des différentes versions de 0,37 KW (0,5 CV Monophasé et Triphasé) pour portails de 25 mètres carrés de surface; de 0,73KW (1 CV Monophasé et Triphasé) pour portails de 50 mètres carrés.

Il s'agit d'un produit à l'usage intensif conçu pour ces installations qui nécessitent d'une automatisation robuste. Son embrayage est réglable manuellement et l'accouplement bronze-acier de la vis-couronne est supporté par des roulements à billes et trempé dans un bain d'huile pour fournir des performances élevées.

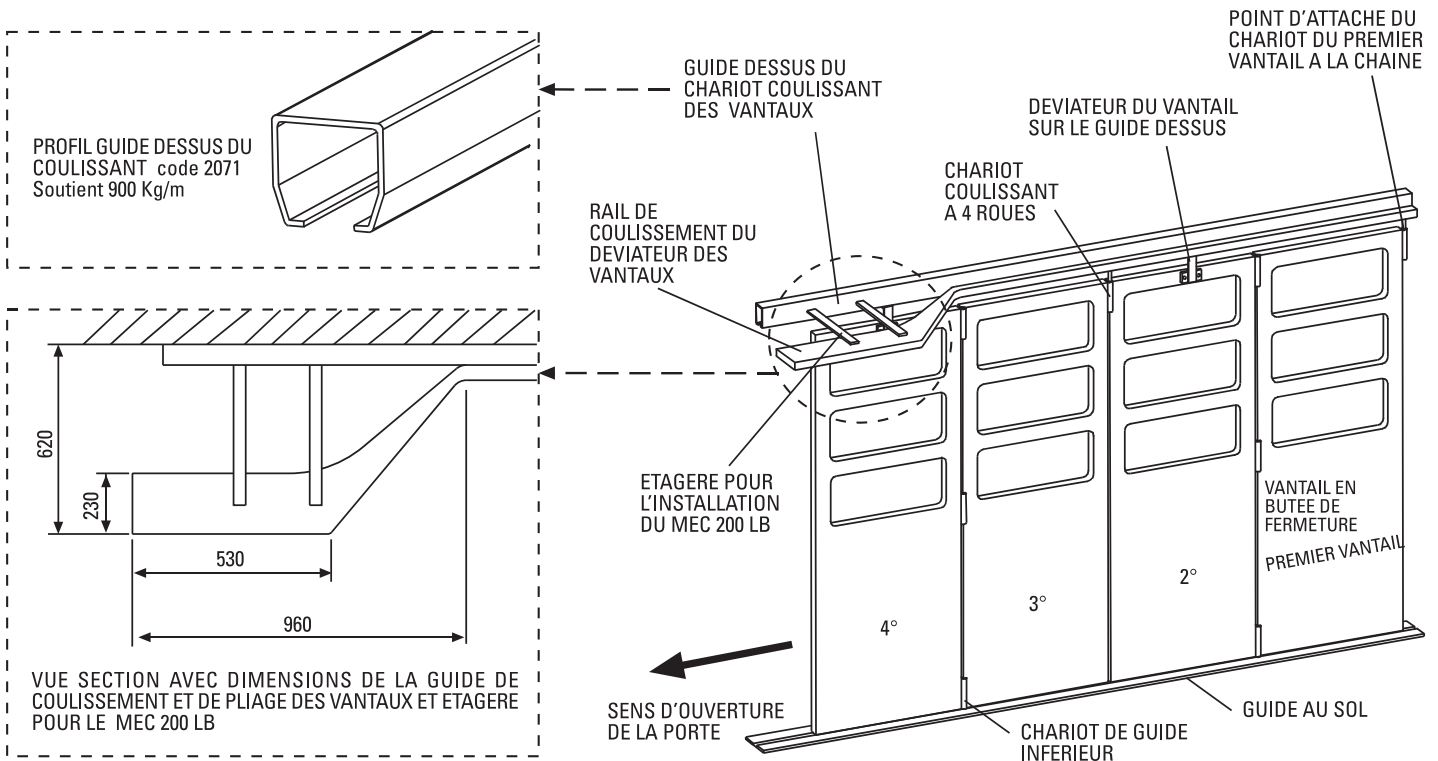
Chaque automatisation a deux modes de déblocage manuel (Fig.1): un système de **déblocage par levier (A et B)**, ou par **câble métallique raccordé au moteur et accessible par levier à clé (C et D)**; les deux versions peuvent avoir les **fins de course incorporés (version A et C)** pour les portails de 8 mètres de longueur max.) ou les **fins de course à application extérieure (version B et D)**:



➤ **FIG. 1**

CONTROLE DU PORTAIL SUR LE GUIDE DE COULISSEMENT

Le MEC 200 LB peut être installé dans les portails industriels coulissants sur guides entraînés par chaîne: accordéons à deux vantaux, ou à pliage latéral, portes coulissantes, portes sectionnales verticales, industrielles etc. Les figures qui suivent représentent de différents types d'installation avec les dimensions conseillées. Vérifier toujours que le rail du coulissant supérieur soit proportionné à l'effort à supporter (Fig.2 et Fig.3).



➤ **FIG. 2**

PORTE ACCORDEON AVEC PLIAGE LATÉRAL DES VANTAUX EN OUVERTURE – VUE DU CÔTÉ INTERNE DU PORTAIL