

LE BRANCHEMENT N° 2 DOIT ETRE DEPLACÉ  
DANS LA POSITION N° 3 AINSI ON A L'IN-  
VERSION DU SENS DE MARCHÉ

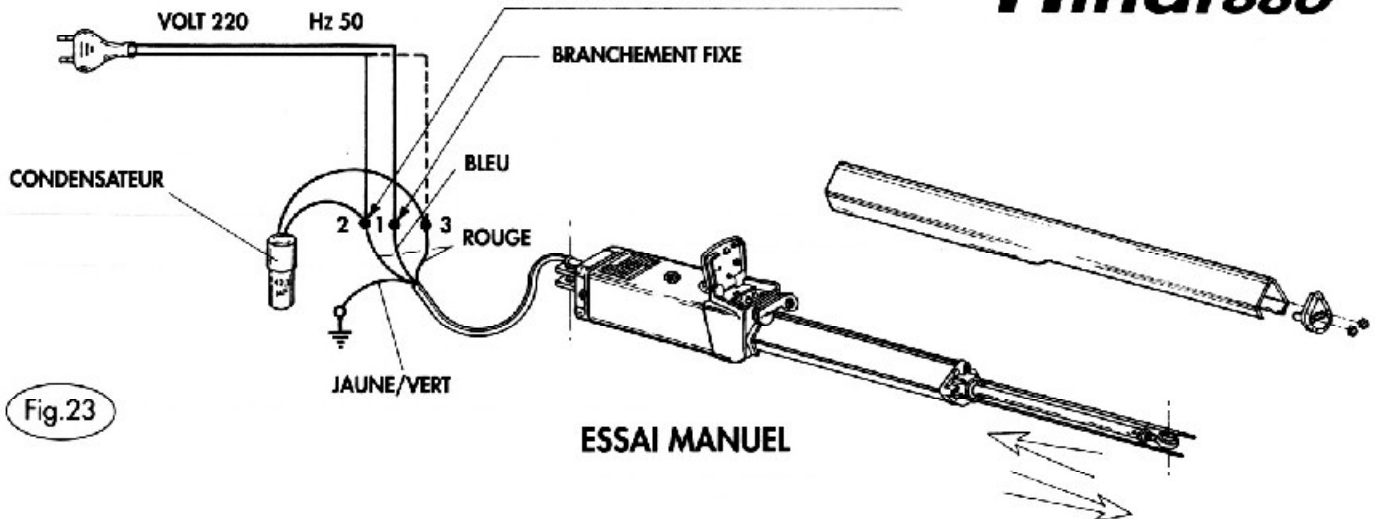


Fig.23

## ESSAI MANUEL

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COTES D'ENCOMBREMENT

### PISTON HYDRAULIQUE

Temps de manoeuvre	24 s
Pompe hydraulique à lobes - P5	1,4 l/min.
Course utile	280 mm
Alésage	45 mm
Diamètre de la tige	20 mm
Force de poussée	3000 N.m
Pression de service	10 bars (1 MPa)
Pression maximum	30 bars (3 MPa)
Type d'huile	Fadini A15 by AGIP
Température	- 25° C + 80° C
Poids complet HINDI 880	10 Kg
Degré de protection	IP 553
Côtes d'encombrement (long.xlarg.xhaut.)	1080x92x110 mm
Cycles de service: 24 sec. Ouverture	
30 sec. Arrêt	
24 sec. Fermeture	

### MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance utile	0,18 KW (0,25 CV)
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée	250 W
Courant absorbé	1,2 A
Vitesse de rotation moteur	1350 tr/min
Degré de protection	IP 40
Condensateur	12,5 µF
Service intermittent	S 3

Temps d'un cycle complet: 96 secondes  
Cycles complets "Ouverture-Arrêt-Fermeture" N° 46/Heure  
N° 134.000 cycles par an, avec 8 heures de service par jour

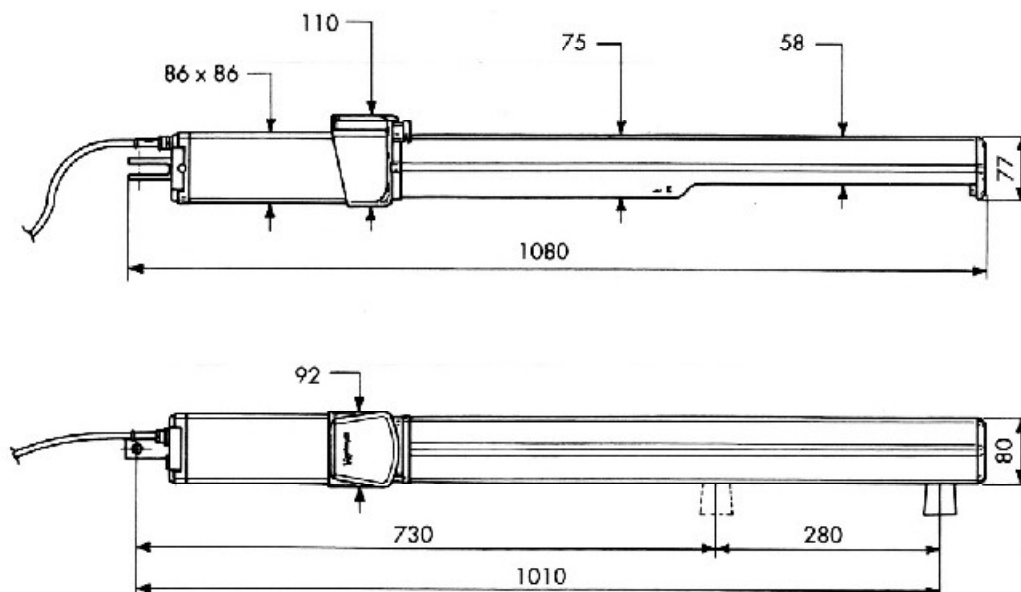


Fig.24