

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## MOTEUR ÉLECTRIQUE

Puissance fournie.....	1,1 KW (1,5 CV)
Tension d'alimentation triphasée.....	230/400 V
Fréquence.....	50 Hz
Courant absorbé.....	5,1/3 A
Puissance absorbée.....	1'500 W
Vitesse de rotation du moteur.....	1'400 tours/minute
Service intermittent.....	S1
Refroidissement.....	par ventilateur

## MOTO-RÉDUCTEUR FIBO 300

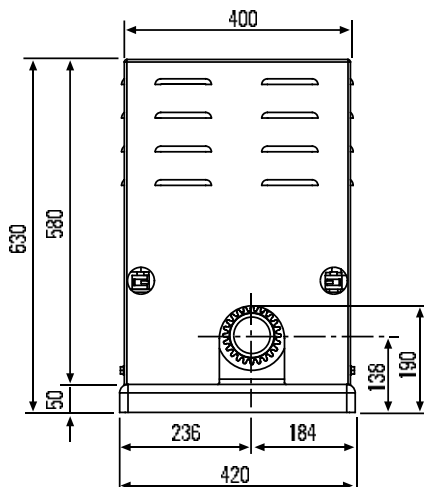
Tours de sortie.....	40,7 tours/minute
Engrenage d'entraînement.....	Z 24
Module.....	4,0
Rapport.....	1/32
Couple nominale maximum.....	128 Nm
Vitesse de translation.....	12 m/minute
Huile hydraulique type.....	AGIP ROTRA THT
Température de service.....	-20°C +80°C
Poids statique Fibo 300.....	65 Kg
Degré de protection.....	IP 557

## PERFORMANCES

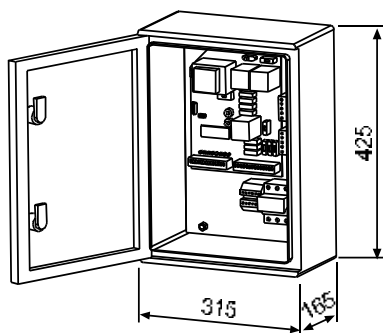
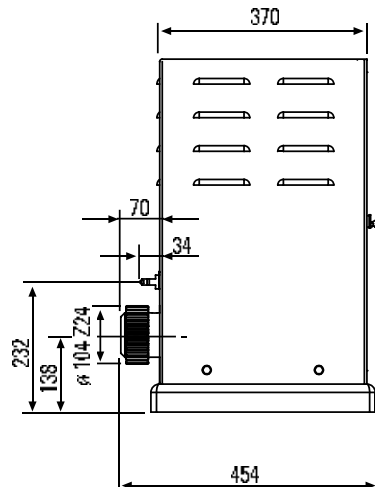
Cycle de service:.....	25 secondes Ouverture, 30 secondes Arrêt, 25 secondes Fermeture
Temps d'un cycle complet:.....	80 secondes
Cycles complets ouverture – arrêt – fermeture:.....	45/heure
N° cycles par an, avec 8 heures de service par jour:.....	131'000

# COTES D'ENCOMBREMENT

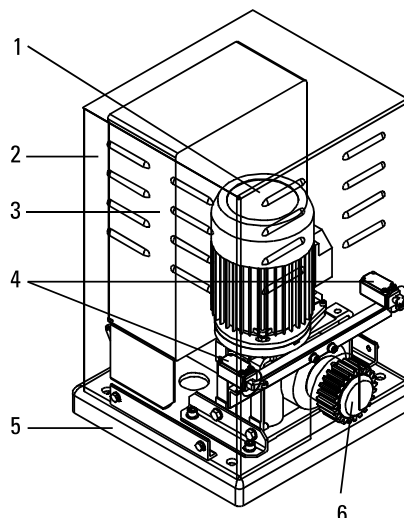
VUE DE L'AVANT PAR L'ARRIÈRE



VUE LATÉRALE



"O.E.P." TABLEAU ÉLECTRIQUE DANS UN BOÎTIER ÉTANCHE AVEC PROGRAMMATEUR ELPRO 10 exp ET TÉLERUPTEURS DE PUISSANCE



- FIBO 300:**
- 1 - MOTEUR ÉLECTRIQUE
  - 2 - BOÎTIER- DE PROTECTION
  - 3 - TABLEAU AVEC PROGRAMMATEUR ÉLECTRONIQUE INCORPORÉ
  - 4 - FINS DE COURSE
  - 5 - SOCLE D'ANCRAGE
  - 6 - ENGRENAGE D'ENTRAÎNEMENT Z24