

tails à deux vantaux ou à un seul vantail ne dépassant pas les deux mètres de longueur pour chaque vantail, on peut appliquer le groupe hydraulique avec blocage hydraulique bi-directionnel, de manière à bloquer le vantail soit en position ouverte soit en position fermée. Avec le blocage hydraulique on peut effectuer l'installation sans serrure électrique, en pensant toujours cependant à mettre la butée d'arrêt des vantaux (voir page 7 et page 5).

IMPORTANT: Pour des vantaux dépassant les deux mètres, ne pas utiliser le blocage hydraulique.

- 10) Le groupe hydraulique, équipé de moteur électrique monophasé 220 V, sera fixé sur le pilier avec trois vis et relié au vérin hydraulique par des tuyaux en cuivre. Ne pas oublier de faire les coudes des tuyaux avec une courbe douce et longue (voir page 8). Les tuyauteries en cuivre sont raccordées au moyen de raccords à olives prévus à cet effet. Veiller à bien serrer l'écrou, le tuyau en cuivre étant introduit au maximum dans le raccord (voir page 9).
- 11) L'huile hydraulique est introduite dans le réservoir avec un entonnoir fourni, inséré dans le réservoir qui se trouve sous le couvercle du groupe hydraulique. L'entonnoir sort sur deux centimètres, il se positionne sur la petite cuve vers le haut et l'on verse l'huile jusqu'au niveau du témoin (voir page 9).
- 12) A ce stade, il faut commencer à effectuer les raccords électriques avec le programmeur électronique, en suivant attentivement les schémas (voir page 10 et 11). Après avoir effectué les raccordements, on procède aux premiers essais en réglant les temporisateurs de fonctionnement en mettant l'interrupteur du programmeur en position automatique (voir page 10) de manière à constater que les temps de fonctionnement sont bien ceux qui sont nécessaires, et que le sens de rotation des moteurs est correct. Par contre, avec l'interrupteur en semi-automatique, il faut donner une impulsion pour ouvrir et une impulsion pour fermer.
- 13) Pour effectuer le réglage de la pression d'ouverture ou de fermeture du vantail, on règle les valves de pression maxi avec le

tournevis comme indiqué à la page 9. Ne pas les serrer excessivement.

- 14) Au cas où l'on installerait un vérin hydraulique avec amortissements, le réglage du freinage en fin de course, tant en position de fermeture que l'ouverture du vantail, est obtenu en réglant les vis situées sur la tête du vérin. Avec un tournevis on visse un tour et on obtient le ralentissement du vantail. Par contre, en dévissant d'un tour on obtient la vitesse normale pour les 40 derniers centimètres d'angle du vantail (voir page 9). L'opération de purge du circuit hydraulique et du cylindre est effectuée au moyen des vis à pointe situées horizontalement sur les deux têtes du vérin (voir page 9).
- 15) Pour le "DRIVE 700" sans blocage hydraulique, pour ouvrir les deux vantaux en cas de panne d'électricité, on agit sur la serrure électrique avec la clé prévue à cet effet et on ouvre manuellement les vantaux. Par contre, avec le blocage hydraulique bi-directionnel, pour ouvrir le vantail il faut dévisser à la main le robinet placé entre les vis de réglage de pression (voir page 9).
- 16) C'est seulement en suivant nos instructions que vous pourrez avoir le meilleur fonctionnement possible. Pour ce qui est des dimensions d'encombrement des composants du "DRIVE 700" et pour les données techniques, voir pages 12 et 13.

FADINI®
l'ouvre portail