

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION DU "DRIVE 700" OLEO-DYNAMIQUE SUR LE PORTAIL BATTANT

Pour une application et un fonctionnement parfaits du "DRIVE 700", il faut lire attentivement les différents points ci-dessous et regarder avec soin les dessins.

- 1) Réaliser sur mesure un étrier "E" faisant fonction de sabot, de manière qu'il épouse bien la forme de l'angle du vantail, avec un jeu de tolérance minimum entre les deux surfaces de contact (voir à cet effet page 1), sabot et structure du vantail.
- 2) Faire une fosse dans la terre au droit du pilier (voir page 1) ayant les dimensions indiquées sur le dessin et, à l'aide d'un niveau, poser bien horizontalement la plaque d'embase "A" à une profondeur de 130 millimètres par rapport au niveau du sol. Avec une profondeur de 130 mm, on aura un jeu entre le niveau du sol et le vantail, de 30 mm lorsque le travail sera posé (voir page 1). Cimentez toute la plaque "A" jusqu'au niveau du haut de la plaque et attendez que le ciment prenne pour pouvoir ensuite travailler en toute tranquillité.
- 3) A ce stade, on pose le vérin (5) sur la plaque "A" (voir page 2) en enfilant la bague "F" à trou carré sur l'arbre du vérin, emplaçant l'encadrement du vantail dans l'étrier "E" prévu à cet effet et s'assurer que le vérin (5) et le vantail sont bien d'aplomb et dans l'axe par rapport au pivot de rotation du vérin. **Il est important qu'il n'y ait qu'une seule application sur le vantail.** Au cas où le vérin ne serait pas de niveau, il faut le remettre en place en jouant sur les quatre vis à six pans en creux sortant du soubassement (voir page 2).
- 4) A l'aide d'une pince, tourner la bague "F" enfilée sur l'arbre du vérin, dans le sens de la flèche (voir page 3), en dépassant d'au moins 5 degrés le dispositif d'arrêt, vers l'extérieur.
- 5) S'assurer que toutes les parties constituant l'automatisme sont parfaitement positionnées conformément aux points 1, 2, 3 et 4. A présent, il faut souder. Par soudage, fixer d'abord les quatre cornières "G" sur la plaque d'embase "A". Fixer ensuite la bague à trou carré "F" avec l'étrier "E" (voir page 2). Il est conseillé d'effectuer quelques essais manuels avant de souder définitivement le tout.
- 6) Après s'être assuré que tout se déroule bien, il faut introduire les deux parties du carter "B" en effectuant un trou latéral de 50 mm de diamètre dans la partie la mieux adaptée (voir page 4). A la position du trou du coffrage il faut faire correspondre un fourreau en plastique de même diamètre, pour faire passer les tuyauteries hydrauliques. Sceller avec du béton tout autour du carter "B" et du fourreau en plastique "H" pour que tout soit également solidaire de la plaque d'embase "A".
- 7) Sur le portail à un seul vantail, la serrure électrique est appliquée en position horizontale avec le système traditionnel latéral, tandis que sur les portails à deux vantaux, la serrure électrique doit être appliquée verticalement et doit regarder vers le sol (voir page 5).
ATTENTION: chaque vantail doit avoir, en position ouverte, sa butée d'arrêt en fin de course (voir page 5).
- 8) Pour obtenir une fermeture parfaite des deux vantaux avec la serrure électrique appliquée en position verticale, il faut que le vantail avec serrure électrique ait un décalage d'au moins 5 degrés en plus à la fermeture, par rapport à l'autre vantail (voir page 5). Il faut régler le temporisateur de décalage à la fermeture, dans le programmeur électronique ELPRO 9 (voir page 10).
- 9) Par contre, si l'on met un dispositif de blocage au sol avec la serrure électrique installée horizontalement à 70 cm du sol, il faut procéder comme indiqué au point 8 ci-dessus avec application verticale de l'arrêt de vantail (voir page 6). Pour les por-