

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance utile	0,18 KW (0,25 CV)
Tension d'alimentation	230 V c.a.
Fréquence	50 Hz
Puissance absorbée	250 W
Courant absorbée	1,2 A
Condensateur	12,5 µF
Vitesse de rotation moteur	1'350 g/min.
Service intermittent	S3

PRESTAZIONI

Cycle de service:	Ouverture 23 s, Arrêt 30 s, Fermeture 23 s
Temps cycle complet	76 s
Cycles heure	N° 47 cycles/heure
Cycles par an, 8 heures de service par jour	N° 137'000

CENTRALE HYDRAULIQUE

Débit pompe P3	0,85 l/min.
Pression de service moyenne	1 MPa (10 bar)
Pression maximum	3 MPa (30 bar)
Température de service	-20°C +80°C
Huile hydraulique	OIL A 15 FADINI by AGIP
Poids de l'opérateur avec bras	20 Kg
Couple nominal	235 Nm
Angle de rotation	120°
Temps d'ouverture à 120°	22 s
Diamètre du vérin	80 mm
Course du vérin	62 mm
Degré de protection	IP 653

DIMENSIONS

